



**ООО "ПЗТО"**

Общество с ограниченной ответственностью  
Павловский Завод Технологического Оборудования



## Производители.

**RHTC B.V.** (Голландия)

Компания RHTC является производителем и мировым Дистрибьютором Прессов для ремонтных мастерских, Вальцовочных Станков, Магнитных Гибочных Станков, Подъемных Столов и Ленточнопильных Станков наивысшего европейского качества.

[www.rhtc.nl](http://www.rhtc.nl)



**METOSA-PINACHO, Metalurgica Torrent, s.a.**, (Испания)

Компания METOSA-PINACHO, основанная в 1946 году, является крупнейшим европейским производителем токарных станков с ЧПУ и универсальных станков с ЧПУ с горизонтальной станиной.

[www.metosa-pinacho.com](http://www.metosa-pinacho.com)



**Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A.**, (Польша)

Компания AVIA S.A. (Завод прецизионных станков АО AVIA).

Основанный в 1902 году, является одним из лучших производителей высококачественного оборудования в Европе.

Завод производит широкий ассортимент вертикальных обрабатывающих центров, фрезерных станков с программным управлением, обычных фрезерных станков, токарных станков с программным управлением, а также шарико-винтовые передачи.

[www.avia.com.pl](http://www.avia.com.pl)



**PRIMINER MACHINE TOOLS DONGGUAN CO.,LTD** (Китай)

Компания была организована профессионалами в сфере машиностроения. Представители компании имеют опыт работы в этой сфере более 10 лет, который был закреплён во время работы в Немецкой и Тайваньской фирмах. Компания имеет свою испытательную лабораторию в Тайване. При дстве станков учитываются все замечания клиентов, используются

высококачественные материалы и запасные части европейских производителей.

После сборки каждый станок проходит 48- часовое испытание, затем подвергается лазерно – интерферометрическому контролю. После проведения проверки, каждый станок получает индивидуальный сертификат качества.

[www.priminer.com](http://www.priminer.com)



# Токарное оборудование

## ✓ Универсальные токарно-винторезные станки

Станки Pinacho – это универсальные токарно-винторезные станки современной конструкции, оснащенные инвертором, позволяющим плавно изменять обороты шпинделя в пределах диапазона и контролировать их по тахометру. Станки имеют три диапазона вращения шпинделя, что позволяет получить высокий крутящий момент для необходимой обработки. При установке на станок системы устройства цифровой индикации DRO становится доступна функция постоянной скорости резания и привязки инструмента. Все универсальные токарно-винторезные станки Pinacho производятся под строгим контролем качества, для достижения наивысшей эффективности, производительности и увеличения срока эксплуатации оборудования.



| Модель        | Обрабатываемый диаметр над станиной | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода | Расстояние между центрами     |
|---------------|-------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| <u>ML 200</u> | <u>402 мм</u>                       | <u>2800 об/мин</u>            | <u>4 кВт</u>              | <u>750/1000 мм</u>            |
| <u>ML 250</u> | <u>502 мм</u>                       | <u>2300 об/мин</u>            | <u>5.5 кВт</u>            | <u>1000/1500 мм</u>           |
| <u>ML 325</u> | <u>652 мм</u>                       | <u>1700 об/мин</u>            | <u>7.5 кВт</u>            | <u>1000/1500/2000/3000 мм</u> |

## ✓ Токарные станки с ЧПУ

На сегодняшний день токарные станки с ЧПУ серии SE являются более простыми и бюджетными станками, выпускаемыми заводом METOSA-PINACHO, выполненными на базе универсальных токарно-винторезных станков серии SC. Станки серии SE имеют механическую коробку передач с тремя автоматическими диапазонами вращения шпинделя, ручной четырехпозиционный резцедержатель, ручную заднюю бабку и систему ЧПУ SIEMENS 808 D. При необходимости, возможна установка дополнительного оснащения: восьмипозиционной револьверной головки, гидравлического патрона, и гидравлической задней бабки. Установка таких опций позволит полностью автоматизировать работу станка. Все компоненты и детали токарного станка с ЧПУ PINACHO, проходят обязательный контроль качества и соответствуют всем нормам и требованиям европейского стандарта.



| Модель        | Обрабатываемый диаметр над станиной | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода | Расстояние между центрами     |
|---------------|-------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| <u>SE 200</u> | <u>402 мм</u>                       | <u>2800 об/мин</u>            | <u>4 кВт</u>              | <u>750/1000 мм</u>            |
| <u>SE 250</u> | <u>502 мм</u>                       | <u>2300 об/мин</u>            | <u>5.5 кВт</u>            | <u>1000/1500 мм</u>           |
| <u>SE 325</u> | <u>652 мм</u>                       | <u>1700 об/мин</u>            | <u>7.5 кВт</u>            | <u>1000/1500/2000/3000 мм</u> |

Современные токарные станки с ЧПУ моделей ST и SH изготовлены в классической компоновке с параллельными горизонтальными направляющими. Станки обладают высокими эксплуатационными характеристиками, разрабатываются и производятся с использованием высококачественных компонентов и материалов, а также передовых технологий производства. На станках данной серии возможна установка шпинделя с увеличенным отверстием до 230 мм, а также оснащение станка такими опциями, как ось «С», 12-ти позиционная револьверная головка с приводным инструментом, улавливателем детали и конвейером

для сбора стружки, что позволяет расширить функциональность токарного станка с ЧПУ и упростить производственный процесс.



| Модель | Обрабатываемый диаметр над станиной | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода | Расстояние между центрами   |
|--------|-------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| ST 180 | 360 мм                              | 4000 об/мин                   | 7,5 кВт                   | 750/1000 мм                 |
| ST 225 | 450 мм                              | 3000 об/мин                   | 9 кВт                     | 1000/1500 мм                |
| ST 285 | 570 мм                              | 2500 об/мин                   | 11 кВт                    | 1000/1500/2000/3000 мм      |
| ST 310 | 620 мм                              | 2500 об/мин                   | 11 кВт                    | 1000/1500/2000/3000 мм      |
| SH 400 | 805 мм                              | 1700 об/мин                   | 17 кВт                    | 1000/2000/3000/4000/5000 мм |
| SH 500 | 1100 мм                             | 1400 об/мин                   | 22 кВт                    | 2000/3000/4000/5000 мм      |

Модели FAT HD представляют собой высокоточные токарные станки с ЧПУ для обработки крупных и тяжелых деталей диаметром до 710 мм и длиной до 8 метров как в единичном, так и в мелкосерийном производстве. Для того, чтобы добиться высокого крутящего момента на низких оборотах вращения шпинделя, станок оснащается 2-х ступенчатой коробкой скоростей с автоматическим переключением. В стандартной комплектации станок поставляется с ручным быстросменным резцедержателем. Для достижения более высокой производительности станок может быть оснащен автоматической револьверной головкой, при необходимости с приводным инструментом, осью «С» и гидравлическим патроном. Благодаря высокому качеству и надежности токарные станки с ЧПУ FAT HD хорошо зарекомендовали себя как на Европейском, так и на Российском рынке.



| Модель   | Обрабатываемый диаметр над станиной | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода | Расстояние между центрами |
|----------|-------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| HD 560   | 560 мм                              | 2500 об/мин                   | 18,5 кВт                  | 1000/2000/3000/4000 мм    |
| HD 660   | 630 мм                              | 2500 об/мин                   | 18,5 кВт                  | 1000/2000/3000/4000 мм    |
| HD 660 A | 630 мм                              | 1850 об/мин                   | 18,5 кВт                  | 1000/2000/3000/4000 мм    |
| HD 720   | 710 мм                              | 2500 об/мин                   | 18,5 кВт                  | 1000/2000/3000/4000 мм    |
| HD 720 A | 710 мм                              | 1850 об/мин                   | 18,5 кВт                  | 1000/2000/3000/4000 мм    |

## ✓ Токарные обрабатывающие центры

Токарные обрабатывающие центры — современные передовые технологии.

Представленные в нашем каталоге токарные обрабатывающие центры AVIATURN сконструированы согласно новейшим требованиям станкостроения. Жесткая конструкция станины, изготовленная из высококачественного чугуна, серво-приводы, совмещенные напрямую с ШВП, двенадцати позиционная револьверная головка и современные системы ЧПУ позволяют производить автоматическую токарную обработку деталей различной сложности. Для выполнения более сложных задач токарные обрабатывающие центры могут быть оснащены приводным инструментом, осью С и противопинделем. Широкий спектр моделей и возможных опций позволяет выбрать токарные обрабатывающие центры высокого качества, подходящее для большинства производственных задач.



| Модель                | Обрабатываемый диаметр над станиной | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода | Максимальная длина обработки |
|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|------------------------------|
| <u>AVIATURN 35</u>    | <u>350 мм</u>                       | <u>5000 об/мин</u>            | <u>11/15 кВт</u>          | <u>420 мм</u>                |
| <u>AVIATURN 35 M</u>  | <u>300 мм</u>                       | <u>5000 об/мин</u>            | <u>13,5/20 кВт</u>        | <u>380 мм</u>                |
| <u>AVIATURN 35 SM</u> | <u>300 мм</u>                       | <u>5000 об/мин</u>            | <u>13,5/20 кВт</u>        | <u>380 мм</u>                |
| <u>AVIATURN 50</u>    | <u>500 мм</u>                       | <u>3500 об/мин</u>            | <u>21,5/30,5 кВт</u>      | <u>700 мм</u>                |
| <u>AVIATURN 50 M</u>  | <u>500 мм</u>                       | <u>3500 об/мин</u>            | <u>21,5/30,5 кВт</u>      | <u>700 мм</u>                |
| <u>AVIATURN 50 SM</u> | <u>500 мм</u>                       | <u>3500 об/мин</u>            | <u>21,5/30,5 кВт</u>      | <u>700 мм</u>                |
| <u>AVIATURN 63</u>    | <u>630 мм</u>                       | <u>2800 об./мин.</u>          | <u>29,5/43 кВт</u>        | <u>1300 мм</u>               |
| <u>AVIATURN 63 M</u>  | <u>630 мм</u>                       | <u>2800 об./мин.</u>          | <u>29,5/43 кВт</u>        | <u>1300 мм</u>               |

M — оснащен приводным инструментом и осью С.

SM — оснащен приводным инструментом, осью С и противопинделем.

# Фрезерное оборудование

## ✓ Универсально-инструментальные станки сочетают в себе надежность и функциональность.

Универсальные фрезерные станки AVIA серии FNE совмещают в себе качество, надежность, простоту использования и все передовые технологии современного станкостроения. В базовой комплектации универсально-инструментальные станки оснащены гидравлическими зажимами инструментов, устройством цифровой индикации, горизонтальным и вертикальным шпинделями, поворотной головой и электрическими приводами по трем осям. Благодаря богатому стандартному оснащению универсальный фрезерный станок имеет более широкий спектр применения. Универсальность их использования позволяет производителю обработку деталей из различных материалов с использованием самого современного инструмента. Современные универсально-инструментальные фрезерные станки AVIA – это идеальное сочетание функциональности, надежности, цены и качества.



| Модель          | Размер стола       | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода | Максимальная нагрузка на стол |
|-----------------|--------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| <u>FNX 30 P</u> | <u>315x710 мм</u>  | <u>3000 об/мин</u>            | <u>5,5 кВт</u>            | <u>200 кг</u>                 |
| <u>FNE 40 P</u> | <u>400x800 мм</u>  | <u>4000/8000 об/мин</u>       | <u>6 кВт</u>              | <u>400 кг</u>                 |
| <u>FNE 50 P</u> | <u>500x1000 мм</u> | <u>4000/8000 об/мин</u>       | <u>7,5 кВт</u>            | <u>500 кг</u>                 |

## ✓ Фрезерные станки с ЧПУ

Чем фрезерные станки с ЧПУ AVIA отличаются от других? В первую очередь, высокой жесткостью конструкции, основанной на цельнолитой раме и широко расположенных направляющих. Направляющие станка выполнены с применением антифрикционного материала TURCITE, позволяющего значительно увеличить износостойкость и срок службы станка. Данная серия фрезерных станков с ЧПУ оснащена поворотной головой, горизонтальным и вертикальным шпинделями, современной системой ЧПУ и гидравлическим зажимом инструмента. Помимо стандартного оборудования доступны различные опции, что значительно расширяет сферу применения станков данной серии. Европейские фрезерные станки с ЧПУ могут использоваться в производстве, как простых деталей, так и для деталей с применением контурной и объемной обработки.



| Модель           | Размер стола       | Максимальная нагрузка на стол | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода |
|------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| <u>FNX 30 NC</u> | <u>315x710 мм</u>  | <u>200 кг</u>                 | <u>3 000 об/мин</u>           | <u>5,5 кВт</u>            |
| <u>FNE 40 N</u>  | <u>400x800 мм</u>  | <u>400 кг</u>                 | <u>4 000 об/мин</u>           | <u>6 кВт</u>              |
| <u>FNE 50 N</u>  | <u>500x1000 мм</u> | <u>500 кг</u>                 | <u>4 000 об/мин</u>           | <u>7,5 кВт</u>            |

## ✓ Вертикальные обрабатывающие центры

Современные вертикальные обрабатывающие центры AVIA изготовлены согласно всем европейским стандартам и являются наиболее востребованными станками, выпускаемыми заводом FOP AVIA S.A. Жесткая конструкция, применение современных технологий и новейших систем ЧПУ позволяют добиться высокой точности при обработке сложных деталей. Вертикальные обрабатывающие центры AVIA могут быть оснащены шпинделем с максимальными оборотами 10 000, 15 000, 24 000 об/мин, четвертой и пятой осями, сменщиком паллет и т. д. Благодаря высокой точности и богатому оснащению вертикальные обрабатывающие центры фирмы AVIA являются эффективным решением для изготовления штампов, пресс-форм, а так же в серийном производстве, гарантируя прекрасную производительность и качество обработки.



| Модель             | Размер стола       | Максимальная нагрузка на стол | Максимальные обороты шпинделя                | Мощность главного привода             |
|--------------------|--------------------|-------------------------------|--|---------------------------------------|
| <u>VMC 650</u>     | <u>800×540 мм</u>  | <u>700 кг</u>                 | <u>10 000 об/мин</u><br><u>15 000 об/мин</u> | <u>7,5/13 кВт</u><br><u>10/17 кВт</u> |
| <u>VMC 800</u>     | <u>1000×540 мм</u> | <u>850 кг</u>                 | <u>10 000 об/мин</u><br><u>15 000 об/мин</u> | <u>10/17 кВт</u><br><u>10/17 кВт</u>  |
| <u>VMC 1000</u>    | <u>1200×540 мм</u> | <u>1000 кг</u>                | <u>10 000 об/мин</u><br><u>15 000 об/мин</u> | <u>10/17 кВт</u><br><u>10/17 кВт</u>  |
| <u>VMC 1300</u>    | <u>1500×700 мм</u> | <u>1500 кг</u>                | <u>10 000 об/мин</u>                         | <u>15/32 кВт</u>                      |
| <u>VMC 650 HS</u>  | <u>800×540 мм</u>  | <u>700 кг</u>                 | <u>24 000 об/мин</u>                         | <u>20/25 кВт</u>                      |
| <u>VMC 800 HS</u>  | <u>1000×540 мм</u> | <u>850 кг</u>                 | <u>24 000 об/мин</u>                         | <u>20/25 кВт</u>                      |
| <u>VMC 1000 HS</u> | <u>1200×540 мм</u> | <u>1000 кг</u>                | <u>24 000 об/мин</u>                         | <u>20/25 кВт</u>                      |

Высокопроизводительные вертикальные обрабатывающие центры PRIMINER имеют широкий диапазон типоразмеров и богатое оснащение. Все главные комплектующие станков известных европейских производителей. Станки могут быть оснащены различными системами ЧПУ, такими как: SIEMENS, MITSUBISHI, FANUC, GSK. По окончании сборки, все вертикальные обрабатывающие центры PRIMINER подвергаются 48-ми часовым испытаниям на максимальных режимах работы, после чего станки проходят проверку на точность и получают индивидуальные сертификаты качества. Благодаря высокому качеству сборки и качественным комплектующим, вертикальные обрабатывающие центры PRIMINER являются серьезным конкурентом среди оборудования Европейского производства.



## МОДЕЛИ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ

| Модель | Размер стола | Максимальная нагрузка на стол | Максимальные обороты шпинделя  | Мощность главного привода  |
|--------|--------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| T5     | 650×400 мм   | 250 кг                        | 10 000 об/мин<br>12 000 об/мин | 5,5/7,5 кВт<br>5,5/7,5 кВт |
| V5L    | 650×400 мм   | 300 кг                        | 10 000 об/мин                  | 3,7 кВт                    |
| E6     | 600×500 мм   | 300 кг                        | 24 000 об/мин                  | 5,5 кВт                    |
| V7L    | 750×420 мм   | 400 кг                        | 10 000 об/мин                  | 5,5/7,5 кВт                |
| V8L    | 1000×500 мм  | 450 кг                        | 8 000 об/мин                   | 7,5/11 кВт                 |
| V9L    | 1000×600 мм  | 700 кг                        | 8 000 об/мин                   | 7,5/11 кВт                 |
| V11L   | 1200×600 мм  | 900 кг                        | 8 000 об/мин                   | 11/15 кВт                  |
| V15L   | 1700×800 мм  | 1300 кг                       | 7 000 об/мин<br>8 000 об/мин   | 11/15 кВт<br>11/15 кВт     |

## МОДЕЛИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

| Модель   | Размер стола | Максимальная нагрузка на стол | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода |
|----------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| V8       | 1050×500 мм  | 600 кг                        | 8 000 об/мин                  | 7,5/11 кВт                |
| V10 ECO  | 1370×405 мм  | 600 кг                        | 8 000 об/мин                  | 5,5/7,5 кВт               |
| V11      | 1200×600 мм  | 900 кг                        | 8 000 об/мин                  | 11,15 кВт                 |
| V13 PLUS | 1400×710 мм  | 1000 кг                       | 6 000 об/мин                  | 15/18,5 кВт               |
| V15      | 1700×800 мм  | 1500 кг                       | 7 000 об/мин<br>8 000 об/мин  | 18,5/22 кВт<br>17/25 кВт  |
| V16      | 1700×820 мм  | 2200 кг                       | 6 000 об/мин                  | 17/25 кВт                 |
| V18      | 1900×920 мм  | 3000 кг                       | 6 000 об/мин                  | 17/25 кВт                 |

## ✓ Пяти-осевые обрабатывающие центры

На сегодняшний день пяти-осевые обрабатывающие центры VARIO 5-axis являются одними из самых современных и высокотехнологичных станков, выпускаемых компанией FOP AVIA S.A. Конструкция и компоновка станков позволяет осуществлять обработку детали в пяти осях за одну установку. Богатая базовая комплектация пяти-осевых обрабатывающих центров, качество комплектующих и сборки, а также широкий диапазон применяемых шпинделей (до 24 000 об.мин) в сочетании с современными системами ЧПУ позволяет добиться точной, высокопроизводительной обработки деталей. На современном производстве пяти-осевые обрабатывающие центры – это незаменимые станки в изготовлении сложнотехнологичных и требующих обработку в пяти осях деталей.



| Модель                 | Размер стола    | Максимальная нагрузка на стол | Максимальные обороты шпинделя                | Мощность главного привода            |
|------------------------|-----------------|-------------------------------|--|--------------------------------------|
| <u>VARIO 5-axis</u>    | <u>Ø 450 мм</u> | <u>600 кг</u>                 | <u>10 000 об/мин</u>                         | <u>10/17 кВт</u>                     |
| <u>VARIO HS 5-axis</u> | <u>Ø 450 мм</u> | <u>600 кг</u>                 | <u>15 000 об/мин</u><br><u>24 000 об/мин</u> | <u>11/22 кВт</u><br><u>20/25 кВт</u> |

Пяти-осевые обрабатывающие центры серии X-5 являются прекрасным выбором для комплексной обработки сложных деталей трехмерных форм. Основной конструктивной особенностью станков серии X-5 является поворотный стол диаметром 630 мм, встроенный в основной стол размером 1500x700 мм. Такая компоновка увеличивает функциональные возможности и дает возможность обработки крупных деталей с использованием поворотной головы, а так же более меньших деталей с применением поворотного стола. Такие пяти-осевые обрабатывающие центры просто незаменимы.



| Модель                          | Размер стола            | Максимальная нагрузка на стол | Максимальные обороты шпинделя | Мощность главного привода |
|---------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| <u>X-5 1250/630</u>             | <u>1500X700 Ø630 мм</u> | <u>1000/700 кг</u>            | <u>18 000 об/мин</u>          | <u>25/35 кВт</u>          |
| <u>X-5 1300/4000 Blademaker</u> | <u>1500X700 Ø400 мм</u> | <u>1000/400 кг</u>            | <u>18 000 об/мин</u>          | <u>25/35 кВт</u>          |
| <u>X-4 Contourer (4-оси)</u>    | <u>1500x710</u>         | <u>1000 кг</u>                | <u>18 000 об/мин</u>          | <u>25/35 к</u>            |



# Прессовое и гибочное оборудование

## ✓ Универсальные гидравлические прессы

Европейские универсальные гидравлические прессы RHTC PROFI PRESS выполнены из качественных сваренных стальных секций и обладают надежностью и долговечностью. Установленные на станке гидравлическая станция и гидроцилиндр позволяют точно и быстро выполнять требуемые операции, такие как проведение испытаний на прочность, запрессовка и выпрессовка различных изделий (например подшипников), а также производить настройку высоты стола на возвратном ходу гидроцилиндра. Сегодня универсальные гидравлические прессы — это незаменимый помощник в ремонтных мастерских, автосервисах и на производственных площадках.



| Модель станка                   | Номинальное усилие | Диаметр рабочего штока | Ширина рабочей зоны |
|---------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------|
| <u>15 TON HF 2</u>              | <u>147 кН</u>      | <u>50 мм</u>           | <u>555 мм</u>       |
| <u>30 TON HF 2</u>              | <u>294 кН</u>      | <u>50 мм</u>           | <u>560 мм</u>       |
| <u>30 TONM/H 2</u>              | <u>294 кН</u>      | <u>80 мм</u>           | <u>750 мм</u>       |
| <u>50 TON HF 2</u>              | <u>490 кН</u>      | <u>60 мм</u>           | <u>750 мм</u>       |
| <u>60 TON M/H-M/C-2</u>         | <u>588 кН</u>      | <u>100 мм</u>          | <u>750 мм</u>       |
| <u>100 TON M/H-M/C-2</u>        | <u>981 кН</u>      | <u>120 мм</u>          | <u>920 мм</u>       |
| <u>100 TON M/H-M/C-2 D=1500</u> | <u>981 кН</u>      | <u>120 мм</u>          | <u>1500 мм</u>      |
| <u>160 TON M/H-M/C-2</u>        | <u>1570 кН</u>     | <u>150 мм</u>          | <u>1100 мм</u>      |
| <u>160 TON M/H-M/C-2 D=1500</u> | <u>1570 кН</u>     | <u>150 мм</u>          | <u>1500 мм</u>      |
| <u>200 TON M/H-M/C-2</u>        | <u>1960 кН</u>     | <u>150 мм</u>          | <u>1200 мм</u>      |

## ✓ Валковые машины

Одним из типов востребованного оборудования применяемого для гибки листового металла являются валковые машины. Конструкция серии станков 3R имеет три вала с приводом и симметричным расположением, не требующих перезаправки листа для проведения операции подгибки, а также удлиненные валки изготовленные из закаленной стали высокого качества с возможностью установки роликов для гибки профилей и труб. Станки предназначены для круговой гибки листа толщиной до 60 мм и длиной до 4 метров. Базовая комплектация вальцов включает в себя цифровой индикатор положения валов, устройство для конической гибки и систему балансировки. Широкий выбор моделей позволяет подобрать валковую машину соответствующую необходимому типоразмеру и гибочному усилию подходящему для выполнения поставленных производственных задач.



| Модель станка | Максимальная ширина обработки (мм) | Максимальная толщина обработки при круговой гибке (мм) | Максимальная толщина обработки при подгибке (мм) | Диаметр верхнего вала (мм) | Диаметр нижнего вала (мм) | Мощность главного привода (кВт) |
|---------------|------------------------------------|--|--|----------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 3R HS 20-210  | 2050                               | 10   | 8  | 210                        | 190                       | 7,5                             |
| 3R HS 20-240  | 2050                               | 13   | 10   | 240                        | 220                       | 7,5                             |
| 3R HS 20-280  | 2050                               | 16   | 13   | 280                        | 260                       | 11                              |
| 3R HS 20-300  | 2050                               | 20   | 16   | 300                        | 280                       | 11                              |
| 3R HS 25-210  | 2550                               | 8  | 6  | 210                        | 190                       | 7,5                             |
| 3R HS 25-240  | 2550                               | 10   | 8  | 240                        | 220                       | 7,5                             |
| 3R HS 25-280  | 2550                               | 13   | 10   | 280                        | 260                       | 11                              |
| 3R HS 25-300  | 2550                               | 16   | 13   | 300                        | 280                       | 11                              |
| 3R HS 30-210  | 3100                               | 6  | 4  | 210                        | 190                       | 7,5                             |
| 3R HS 30-240  | 3100                               | 8  | 6  | 240                        | 220                       | 7,5                             |
| 3R HS 30-280  | 3100                               | 10   | 8  | 280                        | 260                       | 11                              |
| 3R HS 30-300  | 3100                               | 13   | 10   | 300                        | 280                       | 11                              |
| 3R HS 40-240  | 4100                               | 4  | 3  | 240                        | 220                       | 7,5                             |
| 3R HS 40-280  | 4100                               | 6  | 4  | 280                        | 260                       | 11                              |
| 3R HS 40-300  | 4100                               | 8  | 6  | 300                        | 280                       | 11                              |
| 3R HSS 20-320 | 2050                               | 25   | 20   | 320                        | 310                       | 22                              |
| 3R HSS 20-350 | 2050                               | 30   | 25   | 350                        | 330                       | 22                              |
| 3R HSS 20-380 | 2050                               | 35   | 30   | 380                        | 360                       | 37                              |
| 3R HSS 20-420 | 2050                               | 40   | 35   | 420                        | 400                       | 37                              |
| 3R HSS 20-460 | 2050                               | 50   | 40   | 460                        | 440                       | 60                              |
| 3R HSS 20-500 | 2050                               | 55   | 45   | 500                        | 480                       | 51                              |
| 3R HSS 20-550 | 2050                               | 60   | 50   | 550                        | 530                       | 66                              |
| 3R HSS 25-320 | 2550                               | 20   | 16   | 320                        | 310                       | 22                              |
| 3R HSS 25-350 | 2550                               | 25   | 20   | 350                        | 330                       | 22                              |
| 3R HSS 25-380 | 2550                               | 30   | 25   | 380                        | 360                       | 37                              |
| 3R HSS 25-420 | 2550                               | 35   | 30   | 420                        | 400                       | 37                              |
| 3R HSS 25-460 | 2550                               | 45   | 35   | 460                        | 440                       | 45                              |
| 3R HSS 25-500 | 2550                               | 50   | 40   | 500                        | 480                       | 51                              |
| 3R HSS 25-550 | 2550                               | 55   | 45   | 550                        | 530                       | 66                              |
| 3R HSS 30-320 | 3100                               | 16   | 13   | 320                        | 310                       | 22                              |
| 3R HSS 30-350 | 3100                               | 20   | 16   | 350                        | 330                       | 22                              |
| 3R HSS 30-380 | 3100                               | 25   | 20   | 380                        | 360                       | 37                              |
| 3R HSS 30-420 | 3100                               | 30   | 25   | 420                        | 400                       | 37                              |
| 3R HSS 30-460 | 3100                               | 40   | 30   | 460                        | 440                       | 45                              |
| 3R HSS 30-500 | 3100                               | 45   | 35   | 500                        | 480                       | 51                              |
| 3R HSS 30-550 | 3100                               | 50   | 40   | 550                        | 530                       | 66                              |
| 3R HSS 40-320 | 4100                               | 10   | 8  | 320                        | 310                       | 22                              |
| 3R HSS 40-350 | 4100                               | 12   | 10   | 350                        | 330                       | 22                              |
| 3R HSS 40-380 | 4100                               | 16   | 13   | 380                        | 360                       | 37                              |
| 3R HSS 40-420 | 4100                               | 20   | 16   | 420                        | 400                       | 37                              |
| 3R HSS 40-460 | 4100                               | 30   | 20   | 460                        | 440                       | 60                              |
| 3R HSS 40-500 | 4100                               | 35   | 25   | 500                        | 480                       | 51                              |
| 3R HSS 40-550 | 4100                               | 40   | 30   | 550                        | 530                       | 66                              |

